

Magna Caires Aguiar Santos

Engenharia de Processos | Gestão e melhoria de processos administrativos | Análise de dados | Gestão de Projetos | Qualidade | Manufatura | Melhoria Contínua | Validação de sistemas/software

Avenida Santa Amélia, Quintana, São Paulo, Brasil
Quintana/SP - CEP: 17670-003
Telefone.: +5514981690701
Recado.: +5514996198984
E-mail.: magnaaaguiar@hotmail.com
LinkedIn: <https://www.linkedin.com/in/magnaaguiar/>

Trabalho com melhoria de processos administrativos e industriais desde 2011 proporcionando aos processos de atuação aumento de performance e redução custos com sensibilidade para melhor experiência do usuário e cliente final. Sou Engenheira de Processos por Formação. Fascinada por transformação de produtos e serviços que agregam valor para o consumidor final. Sou uma profissional lógica que pode dedicar-se a uma variedade de tarefas técnicas e especializadas que requerem atenção a detalhes com olhar voltado para melhoria. Com perfil analítico consigo desenvolver raciocínio lógico enxergando começo, meio e fim. Tenho vivência nas áreas de Projetos, Engenharia de processos, Melhoria Contínua, Projetos estratégicos e Garantia da Qualidade. Interesse em migração de carreira. Tenho facilidade de entendimento e rápida curva de aprendizagem.

HABILIDADES EM DESTAQUE DO PERFIL

Exercita cautela e calcula os riscos.
É mais objetivo do que emocional ao abordar as situações.
É um pensador lógico, atento aos detalhes.
Estabelece altos padrões tanto para si quanto para os outros.
Adere às normas e procedimentos da organização.
É perfeccionista e tem necessidade de atingir a solução correta.
Assegura que a qualidade e os padrões estão sendo mantidos.

FORMAÇÃO

Analista de BI (Power BI)

Curso técnico (Em andamento) DNC - 4/2025 - 8/2025

Engenharia de Produção

Graduação (Completo) Centro Universitário Eurípides de Marília - 7/2011 - 12/2013

CONQUISTAS

Conquista: Reconhecimento
Título: **Certificado de Honra Crea-SP**
Descrição: Concedido(s) por Crea-SP · jan de 2014 por ser melhor aluno do curso de Engenharia de Produção.

Conquista: **Título: Black belt Lean Six Sigma**
Descrição: Curso Black belt Lean Six Sigma associado ao desenvolvimento de projeto prático em uma indústria do segmento agrícola.

Conquista: **Título: Industria 4.0**
Descrição: Senai São Paulo (SP) Concluído em 2020

IDIOMA

Inglês Nível: Intermediário

EXPERIÊNCIA

Máquinas Agrícolas Jacto - (janeiro 2021_ até o momento)

Analista de Controle de Qualidade Team Leader (Maio 2024_ até o momento)

Experiências Adquiridas:

Gerenciamento do processo de inspeção de qualidade. Administração da fila de inspeção. Administração de conflitos de equipe e entre áreas. Gerenciamento dos indicadores da área. Análise de dados para tomadas de decisão em Power BI. Suporte ao atendimento das áreas subsequentes. Key user Modulo QM SAP. Gestão de pessoas em duas unidades fabris. Organização e 5S da área. Melhoria contínua dos processos que envolvem a inspeção. Trabalho em equipe. Scrum. Mapeamento do fluxo de valor.

Principais Resultados:

Implantação do painel de inspeção compartilhado e integrado as solicitações de prioridades em atendimento a fabrica. Implantação da rotina de Genba. Reformulação do procedimento da área. Análise e correções de cadastro para eliminar atividades que não agregam valor ao processo. Definição de indicadores (KPI).

Analista de Controle de Qualidade (Janeiro 2021_Abril 2024)

Experiências Adquiridas:

Homologação de novos produtos em desenvolvimento. Comunicação ativa com fornecedores e engenharias de produto e processo. Condução das tratativas de não conformidade. Contêncões de estoque para avaliação de não conformidades. Condução do processo de concessões. Avaliação de especificações técnicas, comunicação e avaliação de risco de modificações junto aos fornecedores e engenharias. Administração de estoque de não conformes. Resolução de problemas. Trabalho em equipe. Melhoria contínua. 5S.

Principais Resultados:

Elevar o nível de qualidade de fornecedor de mangueiras hidráulicas para minimizar o processo de Inspeção de recebimento com redução de 90% das peças em processo de inspeção. Eliminar os retrabalhos de tratamento superfícil em itens de fixação com ganho estimado em R\$ 50.000/ano.

Spiltag - Fabricante de Embalagens PET (Maio 2019_Outubro2020)

Supervisora de Qualidade / SGS

Experiências Adquiridas:

Gerenciamento das áreas de Garantia da Qualidade e Sistema de Gestão. Gestão e desenvolvimento de pessoas. Gerenciamento das inspeções de linha e produto final conforme padrão estabelecido pela engenharia. Tratativas de reclamações de clientes e devoluções por qualidade. Garantia de boas práticas de fabricação. Genba constante com a equipe. Gerenciamento das manutenções das certificações (ISO9001 / 14001). Coordenação de auditorias de certificação, clientes, internas, projetos e fornecedores. Gestão de planos de ações de não conformidades junto às demais áreas a fim de garantir a sua eficácia. Definição de prioridades de execução das atividades e disponibilização de recursos.

Principais Resultados:

Implantação do processo de Auditorias/Qualificação de fornecedores. Implantação e monitoramento de inspeções de recebimento de Matérias Primas. Emissão automática de Laudos de Qualidade. Criação de canal direto Qualidade Spiltag com Qualidade Cliente incluindo visitas na planta do cliente gerando aproximação e confiança. Redução do tempo de resposta ao cliente em aproximadamente 50%. Redução em 40% de não conformidades em aberto. Re-certificação da ISO 9001:2015 e ISO 14001.

Klin Produtos Infantis Ltda (Julho 2014_Abril 2019)

Engenheira de Produção

Experiências Adquiridas:

Desenvolvimento e Implementação de projetos estratégicos nas áreas produtivas e administrativas fundamentados na redução de custo, aumento da produtividade e qualidade. Automação de processos. Mapeamento do fluxo de valor de processos administrativos e fabris. Análise e implantação de sistemas (novos softwares). Melhoria de processos. Transmissão de instruções para modificações de processo ou sistema. Análise de dados constante para tomadas de decisões administrativas. Avaliação de estudos de tempos através da ferramenta Easy Time. Gestão de projetos. Gestão de pessoas indireta nos projetos conduzidos. Trabalho em equipe. Resolução de problemas.

Principais Resultados:

Implantação da ferramenta Easy Time incluindo análise de carga de dados e treinamento para equipe com redução de ¾ do tempo para construções de roteiros e estudos de tempos. Troca de sistema ERP nos módulos de Manufatura e Engenharia. Criação de novo módulo dentro do ERP. Alteração do processo logístico entre as unidades de fabricação com ganho estimado de 250mil/ano. Alteração de todo o processo de corte automático com ganho estimado em 2milhões/ano. Automatização do processo de endereçamento do almoxarifado. Criação do manual do fornecedor com sistemática de pontuação para 1ª edição da convenção de fornecedores.

Máq. Agrícolas Jacto Divisão Unipac (Julho 2011_ Junho 2014)

Assistente de Projetos de Melhoria (Julho 2013_ Junho 2014)

Experiências Adquiridas:

Implementação e garantia da eficácia do programa 5S+1 fundamentado na melhoria da estação de trabalho, padronização de processo, qualificação da mão de obra e mapeamento do fluxo de processos. Identificação, desenvolvimento e implementação de projetos de melhoria contínua com foco em eficiência do processo e redução de perdas. Padronização das rotinas de trabalho. Gerenciamento de sistema de auditorias. Monitoramento das metas definidas pela diretoria. Condução de treinamentos.

Principais Resultados:

Implantação do programa 5S +1 em toda a planta fabril fundamentado no rodízio de auditorias. Visitas surpresas da diretoria na planta fabril. Sistemática de gerenciamento diário de ações de melhoria envolvendo as equipes. Condução de treinamentos internos para eliminar custos com consultoria externa.

Estagiária de Engenharia de Processos (Julho 2011_ Junho 2013)

Experiências Adquiridas:

Condução de lotes pilotos de produtos em desenvolvimento. Definição de roteiros e ficha técnica de materiais. Criação e manutenção de documentos técnicos (Ficha técnica e Instrução Operacional). Utilização de modulos MM SAP. Participação ativa de auditorias internas e de certificação. Acompanhamento processo de desenvolvimento de novos produtos. Condução de FMEA de produto e processo. Melhoria contínua com foco em redução de custo. Facilitar programa 5S + 1; Implantação de SMED. Resolução de problemas.

Principais Resultados:

Revisão e atualizações no gemba X SAP dos principais roteiros de fabricação/fichas técnicas dos produtos de maior valor agregado. Implementação do SMED no abastecimento de máquinas. Entrega técnica de 30 produtos ligados ao projeto Uniport 3030 . Re-certificação da ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO TS 16949.